

用户终端界面

※以粉尘防爆集尘系统为例

▼环保设备运行状态页面，显示当前的运行数值及曲线图，通过“查看历史曲线图”可追溯至一个月以前的历史数据，为设备的故障原因分析等提供了数据支持。

此外，若有需求可为用户开通特殊权限，将历史运行数据及预警信息以报表形式导出，日常无需在现场进行每一项的点检记录，也可轻松管理设备运行数据。有效节约了设备管理的时间成本，大大提高了企业设备管理的效率。



► 导入AJ-Cloud安净云时，本物联网系统为预知故障风险，其重要预警参数会比现场设备端报警参数更加严格，以此来实现风险预知。若能在设备故障发生前及时处置，则可最大限度地避免故障和事故的发生。

◀设备一旦出现预警，除了即时发送预警信息外，系统还会AI分析预警内容并即时生成解决对策同步发送。同时，通过终端的预警画面，可以在示意图中查看数据异常的具体位置，为快速解决问题争取宝贵时间。



Time & Air AMANO 物联网监控系统

AJ-Cloud 安净云

适用对象：

- 集尘系统
- 油雾净化系统
- 烟气处理系统
- 气力输送系统
- etc.



环保设备的云监控, 用户界面的实时反馈
及时预警避免意外发生, 保障生产安全

一部手机、一部电脑 即可实时掌握工厂设备的运行状态

安满能国际贸易(上海)有限公司

ADD: 上海市浦东新区南泉北路1029号中电大厦901室

TEL: 021-5879-0030

Email: info@amano.com.cn

HP: https://www.amano.com.cn

据点: 沈阳、大连、天津、苏州、昆山、上海、广州、深圳

AMANO



安满能微信公众号



安满能微信视频号



安全安心



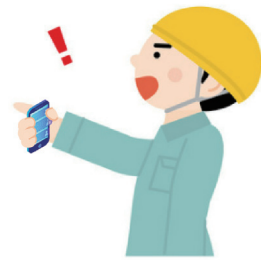
高效快捷



成本削减

导入安净云有什么好处？

风险早发现



无需长期守候在环保设备旁，也可通过电脑或手机随时查看设备运行的参数变化。设备出现故障时，AJ-Cloud安净云能通过微信、短信、电话、邮件和声光等方式及时通知用户。用户根据预警消息提前采取相应对策，避免因设备停机等原因影响生产进度，严防安全事故的发生。

数据少误差



将现场的运行状态确切反映到电脑或手机终端，以直观的数字形式展示给用户，防止因作业人员现场读取错误、记载错误、点检漏检等人为因素引起的失误。以更加便捷的方式轻松掌控生产现场的每一个细节。

作业更安全



人工点检避免不了攀爬高处或置身暗处进行检查观测，这存在着很大的安全隐患。导入AJ-Cloud安净云后可直接通过电子终端读取数据，减轻点检作业的负担，保障作业人员的人身安全。



针对环保设备而开发的

AJ-Cloud 安净云

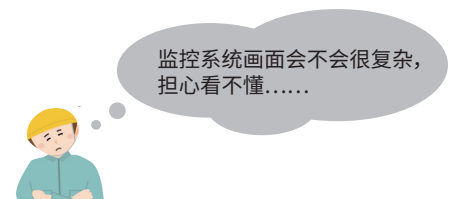
物联网监控系统服务



可 视 化
智 能 化

全新上线

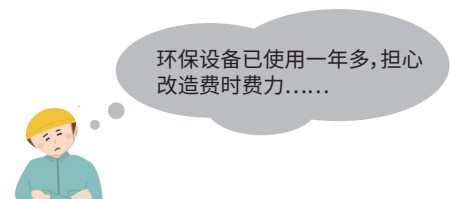
产品特点



① 画面简单易懂，轻松护你安全



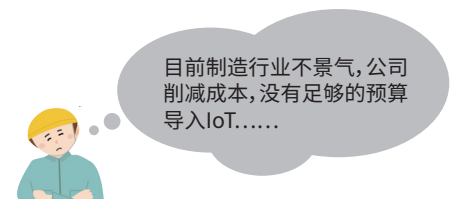
只需登录指定的网页，或者微信小程序、微信公众号便可轻松查看监控画面，获知当前设备运行数值。若数值超过设定的报警值则及时向用户推送信息提前预警，保障生产和作业人员的安全。



② 可在已有设备上追加改造



本系统除了搭配新的环保设备一并导入外，也可在工厂原有的环保设备基础上进行升级改造。原先系统具备相关传感设备的前提下，现场安装更为迅速，让您的工厂即刻拥有一套智能化的云监控系统。



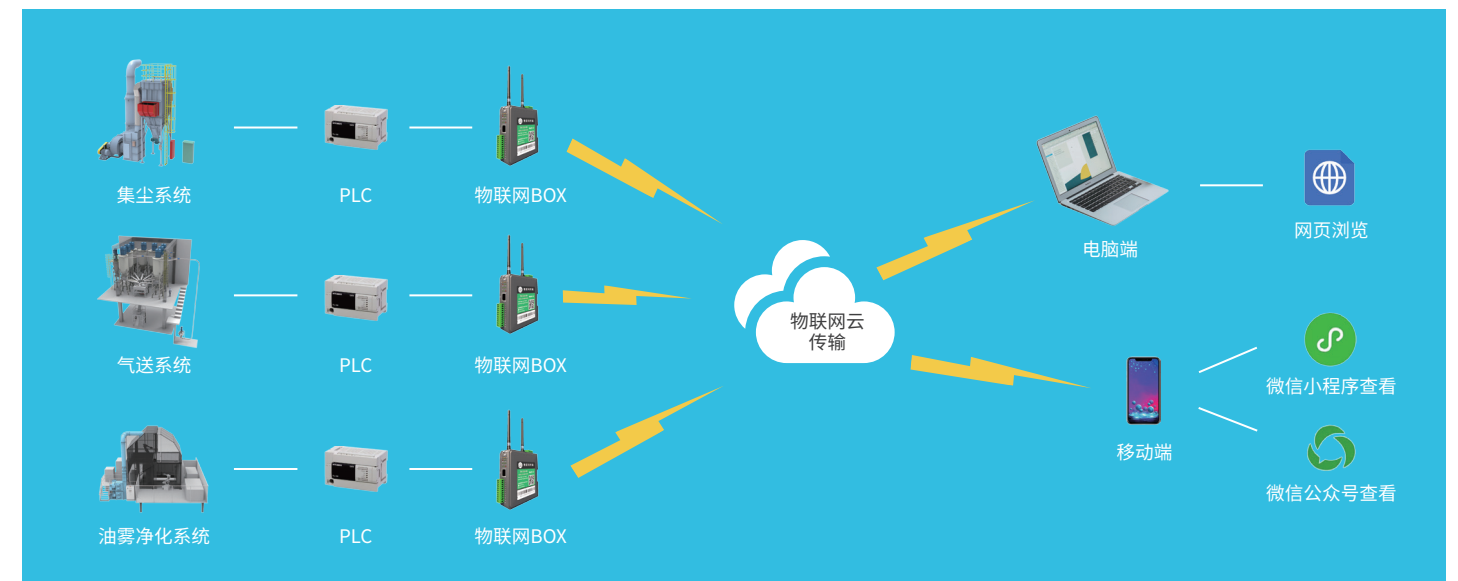
③ 导入后费用每月仅需数百元/台



AJ-Cloud安净云资金投入不大但效果显著。此外，粗放式的人力管理方式向可视化、智能化方向转变，可节约生产运营成本及避免意外事故带来的重大经济损失，具有长远的经济效益。

系统构成

安满能AJ-Cloud安净云是通过物联网云，将用户现场环境设备的信息传输至电脑或移动终端，以实现“可视化”“智能化”管理，保障生产安全的便利性系统。



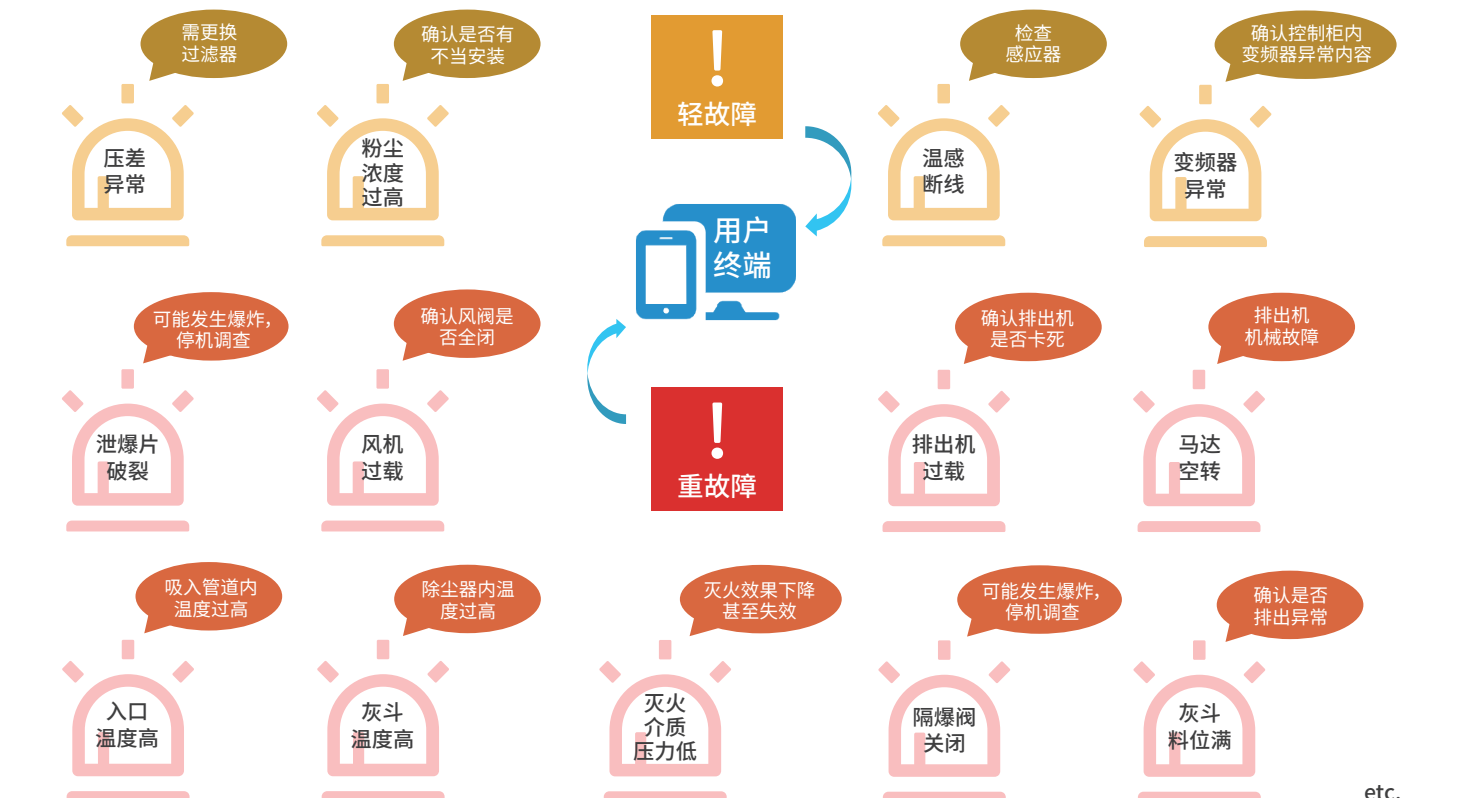
网络安全与防护

用户使用AJ-Cloud安净云提供的账户及密码(多名员工浏览的情况可根据使用条件授权多个账号)登录指定网页或小程序、公众号，便可随时随地查看环保设备的运行情况，以及收取报警信息。

原则上系统数据全部只读，不会因为终端界面的误操作而对现场设备的运作造成影响；用户账号和权限每个项目单独分配，以保证企业运行数据的私密性；有专门的防火墙策略及专人管理服务器，以抵御黑客和病毒攻击。

安净云能自动推送哪些故障信息？

※以粉尘防爆集尘系统为例



etc.