

废水·废液处理用膜组件

ZLD (Zero Liquid Discharge) 废液·废弃物消减!
高浓度·高盐废液处理、含有油水/表面活性剂的废水, 均可对应处理。

1. 金属加工部件清洗废水处理的案例 (小型组件)



排水只需先通过这个简易的过滤网
然后直接流入原水槽。
全自动运行, 自动处理、清洗,
减少管理负担。



金属加工部件清洗排水处理装置

原水 一次处理水 二次处理



二次处理水								
pH	SS mg/L	NH3-N mg/L	T-Cr mg/L	T-Zn mg/L	T-Cd mg/L	Cr6 mg/L	BOD mg/L	CODcr mg/L
8.9	4	0.23	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	24.6	40

原水 一次处理水 二次处理水



	洗净排水	一次处理水	二次处理水
CODmn mg/L	1,020	221	22
正己烷 mg/L	312	6.5	<1

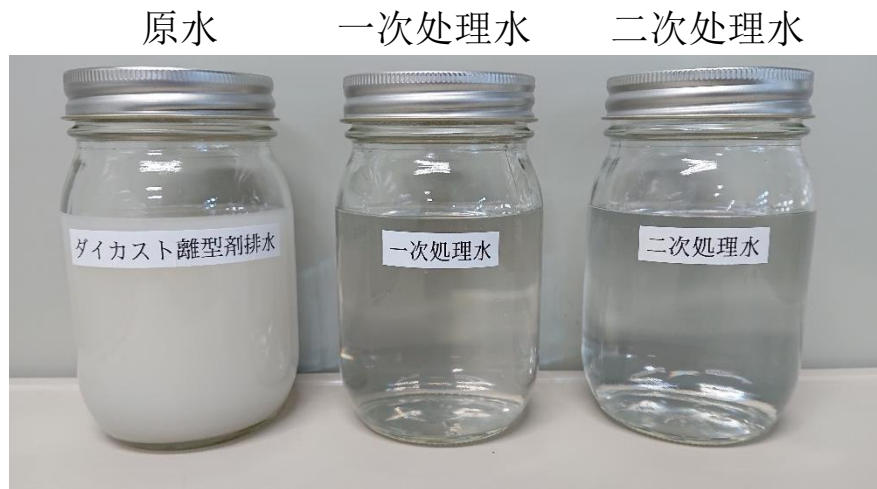
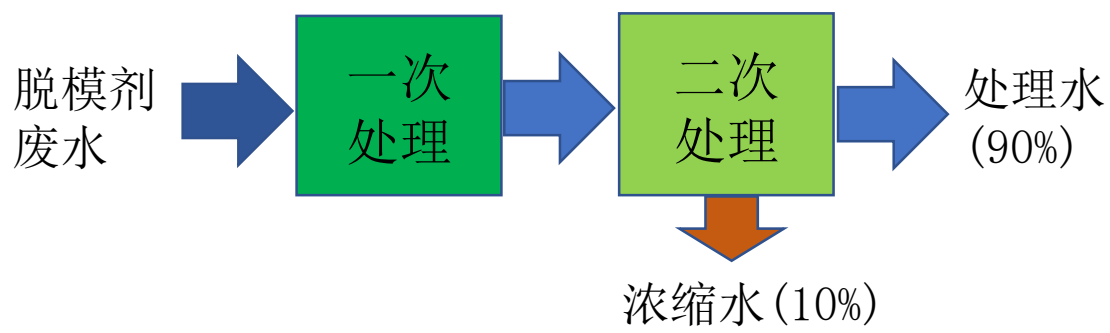
组件式样

处理流量	1000~2000 L/日
电源电压	AC200V/AC380V x 6KW
外形尺寸	W1200xL2100xH2000
装置重量	80kg

装置特点

- 利用水溶性切削液进行金属部件加工的清洗废水处理装置
- 一次处理·二次处理: 二阶段处理
- 去除油分后的一次处理水可以作为清洗水再次使用
- 二次处理上可以根据工厂需求, 再利用或是排放
- 排水(废液)可进行10~20倍浓缩。减少废弃物
- 具备自动清洗机能, 可以长时间稳定运行

2. 压铸脱模剂废水处理的案例（小型组件）



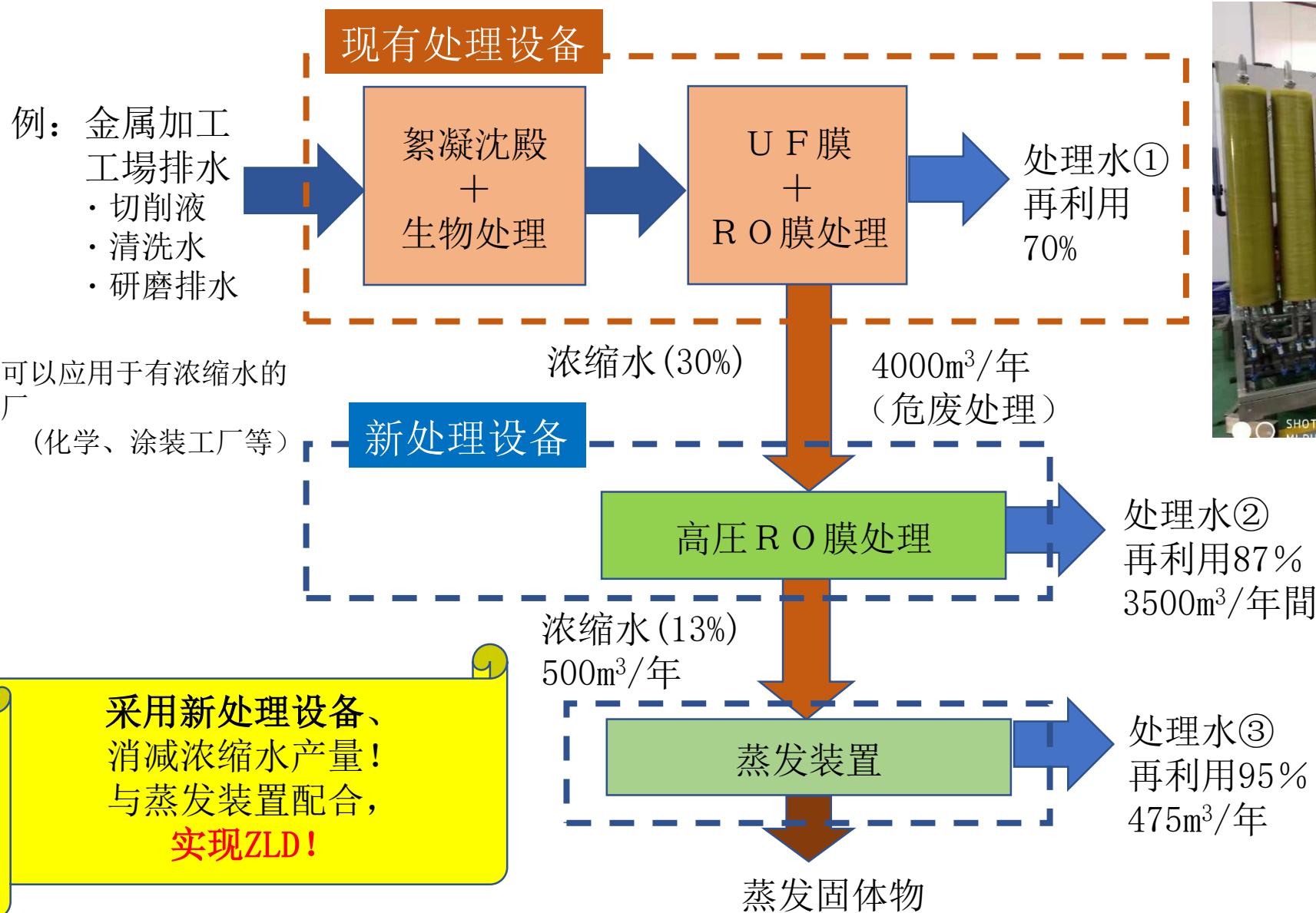
排水	CODmn	N-Hex
原水	3,760	4,120
UG处理水	36.2	<1
RO处理水	1.5	<1



压铸脱模剂废水处理装置

※面对压铸脱模剂废水，将金属加工品清洗废水进行改善、最优化。对应不同的处理量需求提供组件。

3. 现有排水处理设备的浓缩水处理（现有设备的强化改善）



废水	CODcr
原水	61,000
UG处理水	10,900
RO处理水	98

处理水②	
导电率	7.1 uS/cm
总硬度	10.4 mg/L
氯化物	0.1 mg/L
硫酸盐	0.03 mg/L

帝人商事（上海）有限公司
纖維資材部 環境資材課